

Programma iniziative, attività e gite anno 2024 Associazione Pro Loco Barzana APS

- G
E
N** {
1. **Domenica 28 gennaio**, ore 20,30 presso il Circolo Pro Loco, proiezione del film **"QUANDO LE MANI SI SFIORANO"** per ricordare la SHOAH (con l'Ass.ne S. Quasimodo);
- F
E
B** {
2. **Lunedì 5, 12 e 19 febbraio**, ore 20,45 presso il Circolo Pro Loco, tre incontri su **"LUOGHI DELL'OZIO E DEL PIACERE"** relatore prof. Diego Bonifacio - costo per le 3 serate € 15,00 - (con l'Ass.ne S. Quasimodo);
 3. **Sabato 10 febbraio**, ore 20,00 presso il Circolo Pro Loco, torneo benefico **"BURRACO"** organizzato da familiari e amici in memoria di **Raffaella** a sostegno **Istituto Nazionale dei Tumori di Milano**;
 4. **Domenica 11 febbraio**, ore 14,00 **"CARNEVALE IN PIAZZA"** (con Comune, Parrocchia e Alpini di Barzana);
 5. **Domenica 18 febbraio**, gita giornaliera a **CENTO** per assistere alla **"SFILATA DI CARNEVALE"** una manifestazione gemellata con Rio de Janeiro - presentazione viaggio inizio febbraio costo indicativo € 40,00
- M
A
R** {
6. **Giovedì 7 marzo**, ore 20,00 presso il Circolo Pro Loco, torneo benefico **"BURRACO"** a sostegno dell'Ass.ne Aiuto Donna Bergamo;
 7. **Venerdì 8 marzo**, ore 21,00 in occasione della **Festa della Donna**, presso il Teatro Barzana, letture tratte da **"MORGANA di Michela Murgia"** proposte da Francesca Beni con accompagnamento musicale (con l'Ass.ne S. Quasimodo);
 8. **Dal 20 al 27 marzo**, tour in aereo + bus, 8 giorni in **"GIORDANIA E PETRA"** presentazione viaggio e iscrizioni a febbraio - costo indicativo € 1.450,00 (**serve Passaporto in corso di validità**);
 9. **Lunedì 25 marzo**, ore 21,00, presso il Circolo Pro Loco, proiezione del film documentario **"MIRABILE VISIONE INFERNO"** ispirato alla Divina Commedia (con Comune Barzana);
- A
P
R** {
10. **Domenica 14 aprile**, gita giornaliera in bus con visita del **"LAGO D'ORTA E ARONA"** presentazione viaggio marzo costo indicativo € 80,00
 11. **Martedì 23 aprile**, ore 21,00 presso il Circolo Pro Loco, **FESTA DELLA LIBERAZIONE** presentazione del Libro **"ARRENDERSI O COMBATTERE"** la scelta della divisione Acqui a Cefalonia e Corfù nel settembre 1943 - (con l'Ass.ne S. Quasimodo);

- M
A
G**
12. **Mercoledì 1° maggio** ore 21,00 presso il teatro di Barzana **"CONCERTO DI PRIMAVERA"** a cura della CRESPI ORCHESTRA con musiche tratte dalle più belle colonne sonore di film- (con l'Ass.ne S. Quasimodo);
13. **Dal 7 al 15 maggio**, tour in aereo + bus, 9 giorni in **"MAROCCO CITTÀ IMPERIALI E DESERTO DEL SUD"** presentazione viaggio e iscrizioni marzo costo indicativo € 1.400,00 (Passaporto in corso di validità);
14. **Dal 19 al 29 maggio**, tour in aereo + bus di 11 giorni **"FAVOLOSO BRASILE"** Rio de Janeiro, cascate di Iguacù e Salvador de Bahia, presentazione viaggio e iscrizioni marzo costo indicativo € 2.850,00 (Passaporto in corso di validità);
15. **Martedì 21 e giovedì 23 maggio**, ore 19,00, Bus a Milano teatro **ARCIMBOLDI** per lo spettacolo **"ROBERTO BOLLE AND FRIENDS"** con posti riservati platea bassa, costo indicativo € 120,00 iscrizioni a marzo;
- G
I
U**
16. **Dal 14 al 21 giugno**, aereo + bus 8 giorni soggiorno mare **"COSTA IBLEA"** Sicilia presso **Grandi Viaggi Club Baia Samuele****** presentazione viaggio e iscrizioni aprile - costo indicativo € 880,00 + eventuali escursioni;
- L
U
G**
17. **Tutti i sabati dal 14 al 28 luglio**, ore 21,30 in piazza a Barzana **"ESTATE TRA MUSICA E SPETTACOLI"** - in collaborazione con Comune Barzana e con l'Ass.ne S. Quasimodo;
- A
G
O**
18. **Dal 13 al 22 agosto** gran tour in bus di 10 giorni in Francia **"BORDEAUX E LA COSTA ATLANTICA"** presentazione viaggio e iscrizioni giugno - costo indicativo € 1.550,00;
- S
E
T**
19. **Domenica 1° settembre**, ore 8,15 escursione intera giornata al **"MONTE LINZONE"** (S. Messa, e a seguire grigliata con polenta);
20. **Dal 9 al 16 settembre** aereo + bus 8 giorni soggiorno mare **"SUD SARDEGNA COSTA REI"** presso **Grandi Viaggi Club Santa Giusta**** CASTIADAS** presentazione viaggio e iscrizioni giugno - costo indicativo € 880,00 + eventuali escursioni;
- O
T
T**
21. **Dal 7 al 14 ottobre** Tour di 8 giorni Aereo + bus + nave **"CAIRO E LA CROCIERA SUL NILO"** presentazione viaggio e iscrizioni luglio - costo indicativo € 2.000;
22. **Sabato 19 ottobre** ore 21,00 presso il teatro di Barzana **"VITA E MUSICA DI ENZO JANNACCI"** musiche e testi di Stefano Orlandi (con l'Ass.ne S. Quasimodo);
- N
O
V**
23. **Fine novembre inizio dicembre** viaggio in bus 4 giorni nel basso Lazio **"ALLA SCOPERTA DELLA RIVIERA DI ULISSE"** presentazione viaggio e iscrizioni settembre costo indicativo € 450,00
- D
I
C**
24. **Da venerdì 13 a domenica 15 dicembre** Varie iniziative per la raccolta fondi **"TELETHON "** con panettoni, pandori, torneo di burraco e cena sociale;
25. **Dal 30 dicembre 2024 al 2 gennaio 2025** in bus 4/5 giorni **"CAPODANNO 2025 IN CROAZIA"** presentazione viaggio e iscrizioni ottobre costo indicativo € 580,00;

➤ **SOLIDARIETÀ, INIZIATIVE SOCIALI e CORSI Vari**, Verranno organizzati durante l'anno, anche con **finalità benefiche**, (Tornei Burraco, Gioco bocce per disabili, CRE e spettacoli per ragazzi...) e **corsi** per diverse fasce di età;

NB: Le date relative agli eventi sopra riportati potranno subire modifiche, variazioni o annullamenti. Per ogni iniziativa verrà esposta opportuna locandina presso la bacheca Pro Loco, inviata e-mail a tutti gli associati e pubblicata sul nostro sito: www.prolocobarzana.it